**ภาคผนวก ก**

**แบบสัมภาษณ์สภาพปัญหาและความต้องการ**

**แบบสัมภาษณ์**

**การพัฒนาเทคโนโลยีการจัดการผลิตที่เหมาะสมของกลุ่ม OTOP**

**คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย** 🗸 ** ลงในช่อง  หน้าคำตอบที่ตรงกับสภาพการดำเนินงานของท่าน**

**ตอนที่ 1 สถานภาพส่วนบุคคลและพื้นฐานการประกอบอาชีพ**

**ส่วนที่ 1 ข้อมูลสถานภาพส่วนบุคคล**

**1. เพศ**

**🞏 ชาย 🞏 หญิง**

**2. อายุ...........ปี**

**3. ระดับการศึกษา**

**🞏 ประถมศึกษาหรือต่ำกว่า 🞏 มัธยมศึกษาตอนต้นหรือเทียบเท่า**

**🞏 มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.หรือเทียบเท่า 🞏 ปวส./อนุปริญญาหรือเทียบเท่า**

**🞏 ปริญญาตรีหรือสูงกว่าปริญญาตรี**

**4. อาชีพที่ทำสินค้า OTOP เป็นอาชีพ**

**🞏 อาชีพหลัก 🞏 อาชีพเสริม**

**5. รายได้เฉลี่ยต่อเดือน**

**🞏 ต่ำกว่า 5,000 บาท  🞏 5,001 – 8,000 บาท 🞏8,001–11,000 บาท**

**🞏 11,001 – 14,000 บาท 🞏 14,001 – 17,000 บาท 🞏 17,001 บาท ขึ้นไป**

**6. อาชีพ OTOP ท่านจัดอยู่ประเภทใด**

**🞏 รายเดียว 🞏 กลุ่มชุมชน  🞏 SMEs 🞏 วิสาหกิจชุมชน**

**7.ผลิตภัณฑ์สินค้าของท่านจัดอยู่ประเภทใด**

**🞏 อาหาร 🞏 เครื่องดื่ม 🞏 ผ้า/เครื่องแต่งกาย 🞏 สมุนไพรที่ไม่ใช่อาหาร 🞏 ของใช้/ของตกแต่ง/ของที่ระลึก**

**8. ประสบการณ์ในการทำงาน OTOP............................ปี**

**ตอนที่ 2 เทคโนโลยีการผลิต มีข้อคำถาม ได้แก่ เทคนิคการวางแผนผลิต ด้าน Logistic ด้านเครื่องจักร การบริหารการผลิตด้วยคอมพิวเตอร์และเทคโนโลยีการบำรุงรักษาเครื่องมือ มีข้อคำถาม ได้แก่ การวางแผนการซ่อมบำรุง การอบรมการใช้เครื่องมือ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ลำดับที่** | **เทคโนโลยีการผลิต** | **ระดับความคิดเห็น** | | | | | | |
| **5** | **4** | **3** | **2** | | **1** | |
| **1** | **มีการนำเทคนิคการผลิตมาใช้ในกระบวนการผลิตให้เกิดมูลค่าเพิ่ม** |  |  |  |  | |  | |
| **2** | **มีการนำคอมพิวเตอร์หรืออิเล็กทรอนิกส์มาช่วยในการผลิต** |  |  |  |  | |  | |
| **3** | **มีการวางแผนการผลิตให้เหมาะสมกับวัตถุดิบ** |  |  |  |  | |  | |
| **4** | **มีการแลกเปลี่ยนความรู้ในการผลิตกับหน่วยงานอื่น** |  |  |  |  | |  | |
| **5** | **มีการปรับปรุงกระบวนการผลิตในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา** |  |  |  |  | |  | |
| **6** | **มีการนำเครื่องจักรที่ทันสมัยมาใช้ในการผลิต** |  |  |  |  | |  | |
| **7** | **มีแผนสำรองในการผลิต** |  |  |  |  | |  | |
| **8** | **มีปัญหาในการสั่งซื้อวัตถุดิบในการผลิต** |  |  |  |  | |  | |
| **9** | **มีการขยายพื้นที่ในการผลิต** |  |  |  |  | |  | |
| **10** | **มีการประมาณระยะเวลาในกระบวนการผลิตต่อชิ้นงาน** |  |  |  |  | |  | |
| **ลำดับที่** | **เทคโนโลยีการบำรุงรักษา** | **5** | **4** | **3** | **2** | **1** | |
| **1** | **มีการจดบันทึกความถี่ในการซ่อมบำรุงเครื่องมือ/เครื่องจักร** |  |  |  |  |  | |
| **2** | **มีการกำหนดตารางเวลาในการซ่อมบำรุง** |  |  |  |  |  | |
| **3** | **มีการตรวจเช็ดอุปกรณ์ก่อนและหลังจากเลิกปฏิบัติงาน** |  |  |  |  |  | |
| **4** | **มีการทำงบประมาณการซ่อมบำรุง** |  |  |  |  |  | |
| **5** | **มีคู่มือการใช้งานเครื่องมือและอุปกรณ์ซ่อมบำรุงที่ถูกต้อง** |  |  |  |  |  | |

**ข้อเสนอแนะ**

**............................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

**...........................................................................................................................................................................................**

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างยิ่งในการให้ข้อมูลในครั้งนี้

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิทยา เมฆขำ

มือถือ 08-9774-5898

มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา

**( แบบสัมภาษณ์ความต้องการ )**

**การสำรวจสภาพปัญหาในกระบวนการผลิต และการออกแบบเครื่องผสมสีบาติก**

**เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าบาติก**

**คำชี้แจง แบบสัมภาษณ์นี้ประกอบด้วย 3 ตอน คือ**

**ตอนที่ 1 วิถีชีวิตและภูมิปัญญาท้องถิ่น**

ส่วนที่1.1 ลักษณะสภาพแวดล้อมและความเป็นอยู่ทั่วไปของประชากรในท้องถิ่น

ส่วนที่ 1.2 การจัดการกระบวนการผลิตและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าบาติก

**ตอนที่ 2 ลักษณะสภาพปัญหา / ความรุนแรงของปัญหาที่เกิดขึ้น โดยการนำเทคโนโลยีมาใช้ในการออกแบบเครื่องผสมสีบาติก**

ส่วนที่ 2.1 สภาพปัญหา / ความรุนแรงของปัญหาที่เกิดขึ้นในการผสมสีบาติก

ส่วนที่ 2.2 โครงสร้างและหลักการทำงานของเครื่องผสมสีบาติก

**แบบสัมภาษณ์**

**เรื่อง การสำรวจสภาพปัญหาในกระบวนการผลิต และการออกแบบเครื่องผสมสีบาติก เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าบาติก**

**ตอนที่ 1 วิถีชีวิตและภูมิปัญญาท้องถิ่น**

**ส่วนที่ 1.1 ลักษณะสภาพแวดล้อมและความเป็นอยู่ทั่วไปของประชากรในท้องถิ่น**

1. เพศ

1. ชาย 2. หญิง

2. อายุ ......................................... ปี

3. ระดับการศึกษา

1. ไม่ได้เรียนหนังสือ 2. ประถมศึกษา

3. มัธยมศึกษาตอนต้น 4. มัธยมศึกษาตอนปลาย / ปวช.

5. ปวส. / อนุปริญญา 6. ปริญญาตรี / สูงกว่าปริญญาตรี

4. สถานภาพ

1. โสด 2. สมรส 3. หย่าร้าง 4. แยกกันอยู่ 5. หม้าย

5. ศาสนา

1. พุทธ 2. อิสลาม 3. คริสต์ 4. อื่นๆ ระบุ ...................

6. รายได้ ...................................................... บาทต่อ ( วัน / เดือน / ปี )

7. สมาชิกในครอบครัว ............................ คน

8. อาชีพหลัก ............................................................

9. ประสบการณ์ในการทำงาน .............................. ปี

10. ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน ................................ ชั่วโมงต่อวัน

**ส่วนที่ 1.2 การจัดการกระบวนการผลิตและพัฒนาผลิตภัณฑ์ผ้าบาติก**

1. แหล่งที่มาของวัตถุดิบ

1. ในชุมชน / ตำบล 2. ในอำเภอ 3. ในจังหวัด

4. ภายนอกจังหวัด 5. ต่างประเทศ 6. อื่นๆ ........................

2. ท่านมีความต้องการแรงงานในกระบวนการผลิตหรือไม่

1. มีความต้องการ 2. มีหรือไม่มีก็ได้ 3. ไม่มีความต้องการ

3. ท่านต้องการขยายกำลังการผลิตหรือไม่

1. มีความต้องการ

2. มีหรือไม่มีก็ได้

3. ไม่มีความต้องการ

4. ในกระบวนการผลิตมีผลกระทบต่อการรักษาสิ่งแวดล้อมหรือไม่

1. ในกระบวนการการผลิตไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ในกระบวนการการผลิตมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม แต่มีการดำเนินการแก้ไข

3. ไม่มีการดำเนินการป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม

5. ผลิตภัณฑ์ของท่านมีการพัฒนารูปแบบและลวดลายใหม่ๆ หรือไม่

1. มี

2. ไม่มี

3. อื่นๆ ..........................

6. ท่านมีการออกแบบผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์เป็นอย่างไร

1. ออกแบบเอง

2. จ้างออกแบบ

3. อื่นๆ ..........................

7. ถ้ามีการนำเทคโนโลยี เข้ามาใช้ในการปฎิบัติงาน ท่านมีความต้องการหรือไม่

1. มีความต้องการ

2. มีหรือไม่มีก็ได้

3. ไม่มีความต้องการ

8. รูปแบบของผลิตภัณฑ์ มีผลต่อการเลือกซื้อสินค้าของลูกค้าหรือไม่

1. มี

2. ไม่มี

3. อื่นๆ ..........................

9. ปริมาณในการผลิตผลิตภัณฑ์ ................................... ชิ้นต่อ ( วัน / เดือน / ปี )

10. ท่านได้รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์ OTOP หรือไม่ และถ้าได้ในระดับใด

1. ได้ ในระดับ …….. ดาว

2. ไม่ได้

**ตอนที่ 2 ลักษณะสภาพปัญหา / ความรุนแรงของปัญหาที่เกิดขึ้น โดยการนำเทคโนโลยีมาใช้ใน  
การออกแบบเครื่องผสมสีบาติก**

**ส่วนที่ 2.1 สภาพปัญหา / ความรุนแรงของปัญหาที่เกิดขึ้นในการผสมสีบาติก**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ลำดับ ที่** | **รายการ** | **ระดับคะแนน** | | | | | | | | | | |
| **ก่อน** | | | | | | **หลัง** | | | | |
| **5** | **4** | **3** | **2** | **1** | **5** | | **4** | **3** | **2** | **1** |
| 1 | มีปัญหาในเรื่องปริมาณสีบาติก |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 2 | มีปัญหาในเรื่องกำลังคนที่ใช้ผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 3 | มีปัญหาในเรื่องเวลาที่ใช้ในการผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 4 | มีการสอบถามข้อมูล และรายละเอียดความต้องการจากผู้ใช้งาน |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 5 | มีการกำหนดมาตรฐานของวัตถุดิบที่นำมาใช้ในการผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 6 | มีการนำเทคโนโลยี มาใช้ในกระบวนการผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 7 | มีการทำความสะอาดเครื่องมือก่อนและหลังการใช้งาน |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 8 | มีการกำหนดระยะเวลาในการจัดเก็บสีบาติกที่ผสมเสร็จแล้ว |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 9 | สามารถเคลื่อนย้ายไปใช้งานทั้งภายในและภายนอกสถานที่ |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 10 | ท่าทางในการทำงาน ( นั่ง, ยืน,เดิน ) ส่งผลกระทบต่อการผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |

**ส่วนที่ 2.2 โครงสร้างและหลักการทำงานของเครื่องผสมสีบาติก**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ลำดับ**  **ที่** | **รายการ** | **ระดับคะแนน** | | | | | | | | | |
| **ก่อน** | | | | | **หลัง** | | | | |
| **5** | **4** | **3** | **2** | **1** | **5** | **4** | **3** | **2** | **1** |
| 1 | มีการออกแบบเครื่องผสมสีบาติกร่วมกับผู้ปฏิบัติงาน |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | มีการกำหนดมาตรฐานโครงสร้างและส่วนประกอบ ที่จะนำมาใช้ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | โครงสร้างและส่วนประกอบที่นำมาใช้ มีความคงทนแข็งแรง |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | ขั้นตอนและหลักการทำงาน มีความเหมาะสม ไม่ยุ่งยาก |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ปริมาณของสีบาติกที่ผสมเสร็จแล้ว มีปริมาณเพิ่มมากขึ้น |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | สามารถลดจำนวนแรงงานคน ที่ใช้ในการผสมสีบาติกลง |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | สามารถลดจำนวนเวลา ที่ใช้ในการผสมสีบาติกลง |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | เครื่องผสมสีบาติก สร้างขึ้นมาตรงกับความต้องการของผู้ปฏิบัติงานอย่างแท้จริง |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | มีการอบรมให้ความรู้ ด้านข้อมูล เกี่ยวกับขั้นตอนและหลักการ  ทำงานของเครื่องผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | มีคู่มือวิธีการใช้งานเครื่องผสมสีบาติก |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะ**

..................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างยิ่งในการให้ข้อมูลในครั้งนี้

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิทยา เมฆขำ

มือถือ 08-9774-5898 มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา